

## Mehrfachkammerfilter 00.2012.70MSTD

### Ihre Vorteile

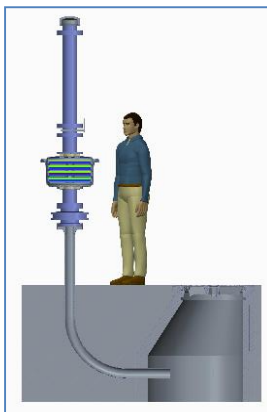
- Äußerst leistungsstarke Geruchsreduzierung
- Schad- und Geruchsstoffe werden durch das biologisch aktive Filtermaterial abgebaut
- Verbessertes Druckstoßrückhalt
- Vollständige Durchströmung der Filterfläche durch optimierte Strömungsführung
- Ausführungen zur passiven Entlüftung
- Hohe Standzeiten
- Schneller und kostengünstiger Wechsel der Filterelemente
- Kompakte und robuste Bauweise
- Bedarfsgerecht erweiterbar aufgrund Modultechnik



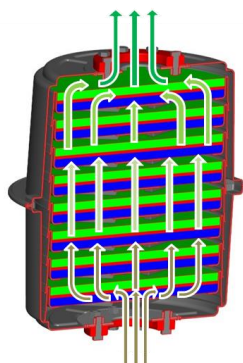
### Beschreibung

Der neue, innovative **Mehrfachkammerfilter** aus der **coalsi**® Produktreihe wurde speziell für die Behandlung von geruchsintensiven Gasemissionen konzipiert. Der Mehrfachkammerfilter wird für die Abluftbehandlung bei mittleren bis hohen Geruchsemissionen von Einzelsträngen verwendet. Das System eignet sich insbesondere für den industriellen Bereich wie z. B. Raffinerien, Petrochemie, Papierfabriken, Brauereien sowie auch fleischverarbeitende Industrie (Schlachthäuser). Sehr gute Ergebnisse wurden auch im kommunalen Bereich bei stark beaufschlagten Pumpstationen, stark belasteten Kanalabschnitten oder in ähnlichen Einsatzgebieten erzielt. Kompakt, leistungsstark und dennoch atmungsaktiv sind die Attribute des neuen Mehrfachkammerfilters. Die zum Einsatz kommenden **Hybrid-Aktivkohlematten** weisen kaum einen Widerstand gegenüber Gasdurchsatz auf. Ebenso wurde die durchschnittliche Lebensdauer der Hybridmatten durch den biologischen Abbau der Geruchsstoffe zusätzlich verlängert. Je nach Beaufschlagung und Volumenstrom beträgt diese ein halbes bis ein Jahr.

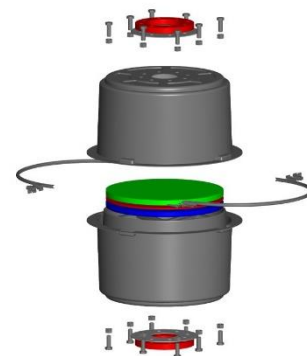
### Aufbau und Einsatzmöglichkeiten



Aktives Absaugen von Kanalsträngen



Strömungsführung



Flansch mit Lochkreis (180 mm)

## Mehrfachkammerfilter 00.2012.70MSTD

### Technische Daten

Größe:	586 mm x 595 mm
Gasdurchsatz:	max. 200 m <sup>3</sup> /h
Material:	PE bzw. V4A
Aktives Volumen:	0,048 m <sup>3</sup>
Hybridaktivkohlematten:	8 Stück (0,7 kg/Stück)
Gasverteilmatten:	8 Stück (0,2 kg/Stück)
Gewicht (ohne Filtereinheit):	19 kg

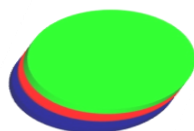
### Hybridtechnik

Flächengewicht:	ca. 3.400 g/m <sup>2</sup>
Schichtdicke der Hybridmatte:	8 x 40 mm
Anströmfläche:	0,15 m <sup>2</sup>
Aktivkohleflächengewicht:	ca. 2.200 g/m <sup>2</sup> *
Kontaktzeit:	ca. 1,6 Sek.
Spez. Aktivkohleoberfläche (BET):	ca. 1.200 m <sup>2</sup> /g *
Maximal empfohlener Gasdurchsatz (Spitzenlast):	ca. 200 m <sup>3</sup> /h
Kapazität:	je nach Rohgaskonzentration bzw. Kontaktzeit
Mikroorganismen:	Risikogruppe 1 **
Rohgastemperatur (min./max.):	5°C – 38°C
Reingastemperatur (min./max.):	5°C – 38°C (Umgebungstemperatur)
Relative Luftfeuchtigkeit (Rohgas, min./max.):	55% – 75%
Rohgas, Zusammensetzung:	nicht biologisch toxisch
Abfallschlüssel verbrauchter Hybridmatten:	AVV 200301

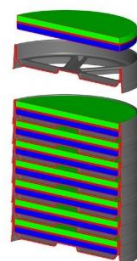
\* Angaben unterliegen natürlichen Schwankungen der Aktivkohle und deren Aktivierung! Änderungen sind unter Vorbehalt möglich!  
 \*\* Die mit speziellen Mikroorganismen fermentierte Hybridmatte für jedes **coalsi®**-Produkt enthält bei der Auslieferung neben natürlichen Spuren- und Nährstoffen gemäß Biostoffverordnung (BioStoffV vom 27.01.1999) ausschließlich Mikroorganismen der Risikogruppe 1 mit entsprechenden physiologischen Fähigkeiten, die auch nicht unter das Gentechnikrecht fallen (Gentechnikgesetz GenTG 16.12.1993 BGBl. I S. 2066). Somit sind gemäß der Biostoffverordnung (BioStoffV vom 27.01.1999) sowohl human-, tier- als auch pflanzenpathogene Organismen (Krankheitserreger) ausgeschlossen. Zum Ausschluss eines möglichen hygienisch/umweltmedizinischen Gefährdungspotentials wird jede Produktcharge zusätzlich zur produktionsbegleitenden Qualitätssicherung vor Auslieferung durch ein akkreditiertes Labor auf Abwesenheit pathogener Keime geprüft. Bei einer bestimmungsgemäßen Anwendung geht von diesen Produkten keine Infektionsgefährdung aus (Infektionsschutzgesetz (IfSG) 01.01.2001, BGBl. I S. 1045). Dies gilt auch für eine partielle orale Aufnahme.

### Aufbau

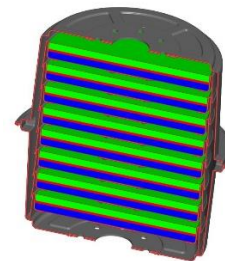
Hybridaktivkohlematte  
 ITS-Matte  
 Gasverteilmatte



**coalsi®**-Hybridaktivkohlepaket, bestehend aus Hybrid-, ITS- und Gasverteilmatte



8 Hybridaktivkohlepakete (eingesetzt in den Filterrahmen)



**coalsi®**-Mehrfachkammerfilter (komplett mit Anschluss an DN 100)

